

MQ Engineering GmbH

Hansestraße 27

18182 Bentwisch

Tel.: 0381/ 1283 60



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-19274-01-00

Die Akkreditierung gilt für die in der Urkundenanlage
D-PL-19274-01-00 aufgeführten Prüfverfahren.



engineering

Prüfbericht Nr. 54 054 -1

Auftraggeber: RIS Industrie- und Kraftwerksservice
GmbH & Co. KG
Südring 2
17509 Lubmin
Herr Tietge

Auftrags-Nr. des Auftraggebers: --

Untersuchungsmaterial: siehe Seite 2

Aufgabenstellung: Metallografie gemäß Vorgabe Auftraggeber

Zweck der Untersuchung: interne Auswertung beim Auftraggeber

Datum der Untersuchungen: 21.11. bis 28.11.2024

**Angaben des Auftraggebers/
Mitgeltende Unterlagen:** siehe Seite 2

Hersteller der Arbeitsproben: --

Erbrachte Prüfleistungen: MQ Engineering GmbH, D-PL-19274-01-00 (MQE)

Durchgeführte Untersuchungen*: A Ergebnisse der metallografischen Untersuchungen
(siehe Seite 2 und 3)

Untersuchungsdurchführung*:

Metallografie: Techn. Ass. S. Winkelmann

Erstellung des Berichtes: Prüflabor/ Leiter MTP
Techn. Ass. J. Mzyk – SFM/ IWS
[DGZfP ID-No.: K017964]

Freigabe des Berichtes: Prüflabor/ stv. Leiter MTP
E. Udtke

Übergebene Exemplare: 1 x Auftraggeber per E-Mail als PDF-Datei

Der Bericht umfasst: 3 Seiten

Datum: 04.12.2024

Revision: 001
Ersatz für Rev.000

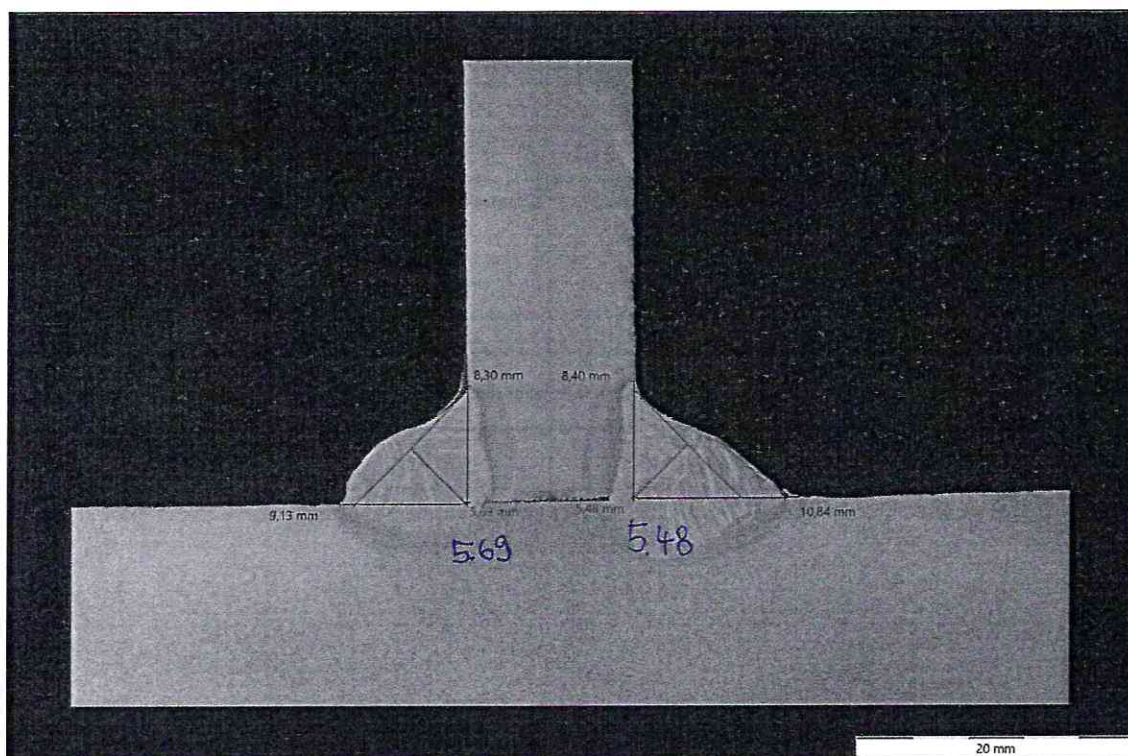
* sofern vom Verfasser des Berichtes abweichend

Ablage: U:\Untersuchungsberichte 2024\54054 RIS\54054-1 Prüfbericht Rev.001.docx



Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Untersuchungsmaterialien.
Eine auszugsweise Vervielfältigung des Berichtes ist nicht gestattet. Prüfberichte sind bei Nennung des für die Freigabe Verantwortlichen in Klarschrift auch ohne Unterschrift gültig.
Das geprüfte Material wird 1 Monat bei der MQ-Engineering GmbH aufbewahrt.

Durch die DAkkS akkreditiertes Prüflaboratorium nach DIN EN ISO/IEC 17025; Registriernummer: D-PL-19274-01-00



2/ Probe 2/ ISO 17639 – A – E – 1.2 – 1.2/ A.11

Makroschliff: --

3. Konformitätsbewertungsaussage

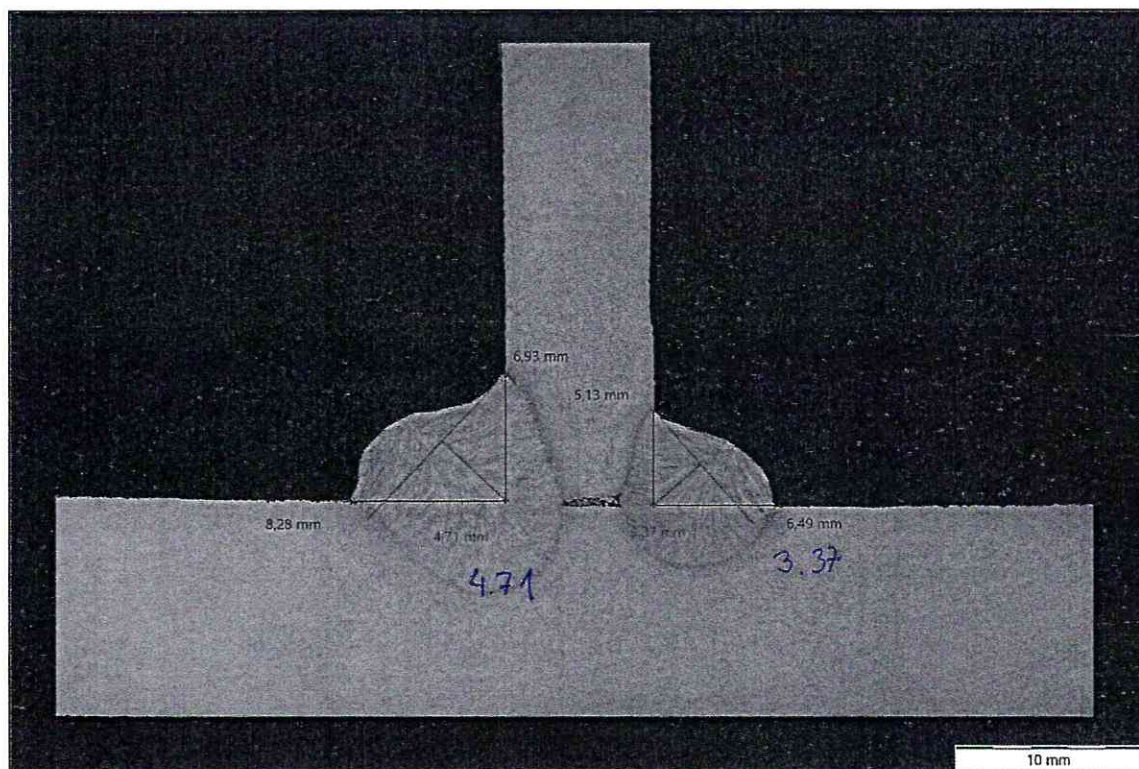
Die unter Pkt. 2 dokumentierten Einzelergebnisse sind zur Information.

--- Ende des Prüfberichtes ---

1. Angaben des Auftraggebers/ Untersuchungsmaterial

Pos.	Proben- bezeichnung	Werkstoff-Nr.:	Material/ Abmessung	Schweiß- prozess	Naht- art	WPS- Nr.
1	Probe 1	Stahllegierung	nach Bauart	--	--	--
2	Probe 2	Stahllegierung	nach Bauart	--	--	--

2. Metallografie nach DIN EN ISO 17639:2022-05 Datum der Prüfung: 27.11.2024



1/ Probe 1/ ISO 17639 – A – E – 1.2 – 1.2/ A.11

Makroschliff: --